

ZP.272.04.2025

Siemień, 2025-11-05

Informacja o wyborze oferty najkorzystniejszej

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym pn. „Dostawa oleju opałowego lekkiego w ilości do 44 000 litrów”

Zamawiający – Gmina Siemień - na podstawie art. 253 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2024 r., poz. 1320 ze zm.), udziela informacji związanych z wyborem oferty najkorzystniejszej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie podstawowym bez negocjacji pn „Dostawa oleju opałowego lekkiego w ilości do 44 000 litrów”.

I. WYBÓR NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Jako oferta najkorzystniejsza, na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w specyfikacji warunków zamówienia (dalej SWZ), zostaje wybrana oferta złożona przez Wykonawcę **MER-TRANS MICHAŁ PAJDZIŃSKI, Grabina 2, 26-640 Skaryszew**.

Uzasadnienie wyboru: oferta złożona przez ww. Wykonawcę nie podlega odrzuceniu i uzyskała najwyższą liczbę punktów, tj. 100,00 pkt w oparciu o kryteria oceny ofert określone w treści SWZ (kryterium „Cena” – waga 60 %, kryterium „Termin dostawy” – waga 40 %).

II. WYKONAWCY, KTÓRZY ZŁOŻYLI OFERTY

Zamawiający informuje, że w ww. postępowaniu oferty złożyli następujący Wykonawcy:

- 1) P.U.H DEKAL SP Z O.O. , ul. Przemysłowa 20, 21-100 Lubartów
- 2) MER-TRANS MICHAŁ PAJDZIŃSKI, Grabina 2, 26-640 Skaryszew
- 3) PETROJET SP. Z O.O., Kieszek 52, 26-670 Pionki
- 4) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO- USŁUGOWO- HANDLOWE "ROLBUD" ADAM TRZMIELEWSKI, JERZY DĄBROWSKI SPÓŁKA JAWNA ul. 11 Listopada 82, 21-200 Parczew
- 5) TERM-OIL SP Z O.O., ul. Ofiar Firleja 7, 26-600 Radom
- 6) ANNVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, UL. Towarowa 25, 20-205 Lublin

III. PUNKTACJA PRYZNANA OFERTOM

Oferty niepodlegające odrzuceniu otrzymały następujące liczby punktów w oparciu o kryteria oceny ofert określone w treści SWZ (kryterium „Cena” – waga 60 %, kryterium „Termin dostawy” – waga 40 %):

Lp.	Nazwa albo imiona i nazwiska oraz siedziba lub miejsce prowadzenia działalności gospodarczej albo miejsce zamieszkania Wykonawcy	Liczba punktów przyznana w kryterium „cena”	Liczba punktów przyznana w kryterium „termin	łączna liczba przyznanych punktów
-----	--	---	--	-----------------------------------

			dostawy"	
1.	P.U.H DEKAL Sp. z o.o. ul. PRZEMYSŁOWA 20, 21-100 LUBARTÓW	58,52	40,00	98,52
2.	MER-TRANS MICHAŁ PAJDZIŃSKI GRABINA 2, 26-640 SKARYSZEW	60,00	40,00	100
3.	PETROJET SP. Z O.O. KIESZEK 52, 26-670 PIONKI	58,46	40,00	98,46
4.	PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO- USŁUGOWOHANDLOWE ROLBUD ADAM TRZMIELEWSKI JERZY DĄBROWSKI SPÓŁKA JAWNA 11 LISTOPADA 82 21-200 PARCZEW	54,55	40,00	94,55
5.	TERM-OIL SP. Z O. O. UL. OFIAR FIRLEJA 7, 26-600 RADOM	58,78	40,00	98,78
6.	ANNVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ UL. TOWAROWA 25, 20-205 LUBLIN	54,74	40,00	94,74

WÓJT

 mgr Tomasz Kanak